

Waskita, one of the largest concrete manufacturers of Southeast Asia, has by now taken delivery of no fewer than 80 twin-shaft batch mixers from the German Anlagenbauer BHS-Sonthofen, through its Indonesian sales partner PT Detede, and recently two mixing plants for the Waskita plant Japek, near Jakarta.

An Waskita, einen der größten Betonproduzenten Südostasiens, hat der deutsche Maschinenbauer BHS-Sonthofen über seinen indonesischen Vertriebspartner PT. Detede bisher beachtliche 80 Einheiten Doppelwellen-Chargenmischer ausgeliefert, so auch kürzlich zwei Mischanlagen in das Waskita-Werk Japek nahe Jakarta.

## More than 80 twin-shaft batch mixers delivered to Waskita in Indonesia

### Mehr als 80 Doppelwellen-Chargenmischer an Waskita nach Indonesien geliefert

Text: Dipl.-Ing. (FH) Silvio Schade



Figure: BFT International

Waskita, here with its own stand at last year's Concrete Show South East Asia in Jakarta, is one of the major concrete manufacturers in Indonesia

Waskita, hier mit eigenem Messestand auf der letztjährigen Concrete Show South East Asia in Jakarta, ist größter Betonproduzent Indonesiens

**Waskita Karya** was established on 1 January 1961 and is today one of the leading state-owned companies in Indonesia. It plays an important role in the development of the country. With an annual production capacity of 3,250,000 tons of concrete in 2018, Waskita is the largest concrete producer in the country. With 400,000 tons, the company's Karawang plant has the highest individual capacity.

Waskita Karya originated from the Dutch company Volker Aannemings Maatschappij N.V., which, after the country's independence, was expropriated under a Government Decree. Waskita Karya initially participated in water development projects: for example, in port facilities. Since 1973, the company's legal status was changed from Waskita Karya to Persero PT. Waskita Karya is popularly known as Waskita. From then, the company expanded its activities as general contractor and began to develop a broad spectrum of construction activities, including highways, bridges, harbors and airports, buildings, sewerage plants, cement plants, factories and industrial facilities.

**Waskita Karya** wurde am 1. Januar 1961 gegründet und ist heute eines der führenden Staatsunternehmen in Indonesien, das eine wichtige Rolle bei der Entwicklung des Landes spielt. Mit einer Jahres-Produktionskapazität von 3.250.000 t Beton in 2018 ist Waskita größter Betonproduzent des Landes. Mit 400.000 t hat das Werk Karawang dabei momentan die höchste Einzelkapazität.

Waskita Karya stammte von dem niederländischen Unternehmen „Volker Aannemings Maatschappij N.V.“ ab, das nach der Unabhängigkeit mittels einer Regierungsverordnung enteignet wurde. Zunächst war Waskita Karya an den Entwicklungen im Zusammenhang mit Wasserbauaktivitäten beteiligt, beispielweise an Hafenanlagen. Seit 1973 hat sich der rechtliche Status von Waskita Karya in „Persero“ PT geändert. Von da an begann man, das Geschäft als Generalunternehmer zu erweitern und ein breiteres Spektrum an Bauaktivitäten aufzubauen, darunter Autobahnen, Brücken, See- und Flughäfen, Gebäude, Abwasseranlagen, Zementwerke, Fabriken und andere Industrieanlagen.

Im Jahre 1980 begann Waskita mit einer Vielzahl von Projekten, die fortschrittliche Technologien beinhalteten. Der Transfer dieser Technologien wurde durch Geschäftsallianzen in Form von Joint Operations/Ventures mit namhaften ausländischen Unternehmen durchgeführt. Bedeutende und herausragende Leistungen, die zum heutigen nationalen Renommee beitrugen, sind der Flughafen Sukarno-Hatta, der Siwabessy-Mehrzweckreaktor und das Kohlekraftwerk Muara Karang in Jakarta. Ganz neu ist das 19 km lange Hochautobahn-Trassenprojekt zwischen Jakarta und Jalan zu nennen, für das Waskita die Betonfertigteile lieferte.

#### Zahlreiche herausragende Projekte realisiert

Mit Beginn des Jahres 1990 hat Waskita zahlreiche Hochhäuser mit hohem Prestigewert fertiggestellt, darunter das BNI City (höchstes Gebäude in ganz Indonesien), das Bank Indonesia-Bürogebäude, den Graha Niaga-Turm, den Mandiri Plaza-Turm, das Shangri-La Hotel und mehrere



Figure: BFT International

BHS-Sonothofen equipped, just recently, the Japek Waskita plant with two twin-shaft batch mixers

BHS-Sonothofen hatte das Waskita-Werk Japek erst kürzlich mit zwei Doppelwellen-Chargenmischern ausgerüstet

In 1980, Waskita embarked on a wide variety of projects involving advanced technologies. Transfer of these technologies took place through business alliances in the form of joint operations and joint ventures with prominent international companies. Among the significant and outstanding achievements that contributed to the company's high national standing that it enjoys today are the Sukarno-Hatta airport, the Siwabessy multipurpose reactor and the Muara Karang coal-fired power plant in Jakarta. Very recent is the elevated freeway, 19 km long, between Jakarta and Jalan, for which Waskita supplied the precast concrete elements.

**Many outstanding projects completed**

Beginning in 1990, Waskita completed many prestigious high-rise buildings, including BNI City, the tallest building in all of Indonesia, the Bank Indonesia office building, the Graha Niaga Tower, the Mandiri Plaza Tower, the Shangri-La Hotel and several multistory apartment buildings in Jakarta and other Indonesian cities.



Figure: BFT International

mehrstöckige Apartmentgebäude in Jakarta und anderen indonesischen Städten.

Waskita hat herausragende Leistungen beim Bau einer Spannbetonbrücke mit langem Spannabstand und freiem Ausleger erzielt, indem gleich drei Brücken erfolgreich komplettiert wurden: Raja Mandala, Rantau Berangin und Bareleng IV. Eine weitere wichtige Errungenschaft, die auf vergleichbaren Technologien basierte, wurde mit dem Bau der Hochstraße „Pasteur-Cikapayang-Surapati“ und der Schrägseilbrücke in Bandung erreicht. Eine ähnliche Erfolgsgeschichte wurde auch beim Bau mehrerer großer Staudämme wie Pondok, Grogkak, Tilong, Gapit und Sumi geschrieben, die allesamt in hoher Qualität vorzeitig fertiggestellt wurden.

Für die permanenten Bemühungen, den Qualitätsanspruch immer an erster Stelle zu priorisieren, wurde Waskita im November 1995 mit der Zertifizierung nach ISO 9002:1994 belohnt. Dies wurde zu einer überzeugenden internationalen Anerkennung für das vom Unternehmen implementierte ISO-Qualitätsmanagementsystem und zu einem Ausgangspunkt für die Ära des globalen Wettbewerbs. Im November 2009 hat Waskita sein Qualitätsmanagementsystem erfolgreich aktualisiert und die Zertifizierung nach ISO 9001:2008 erhalten. Dies ist ein deutlicher Hinweis darauf, wie das Unternehmen die spezifischen Bedürfnisse seiner Kunden begreift und stets versucht, diese zu befriedigen.

**Bewährte Partner BHS-Sonothofen und PT. Detede**

Zu seinen langjährigen und zuverlässigsten Ausrüsterfirmen zählt Waskita den deutschen Maschinenbauer BHS-Sonothofen sowie dessen offiziellen Vertriebs- und Servicepartner in Indonesien: PT. Detede hat es durch gute Beratung und zuverlässigen Service erreicht, dass sich Maschinenteknik von BHS auch im größten Staat Südostasiens mehr und mehr durchsetzt. Zum Beweis für die hervorragende Zusammenarbeit hat BHS-Sonothofen seinen Vertriebspartner PT. Detede mit Sitz in Jakarta kürzlich mit dem „Platinum Award 2016-2018“ für herausragende Vertriebsarbeit ausgezeichnet. Mit dem Award honoriert BHS die seit 2009 bestehende außergewöhnlich erfolgreiche Partnerschaft bei Vertrieb und Service von Mixern und Zerkleinerungsmaschinen in Indonesien, speziell für Doppelwellen-Chargenmischer in Betonmischanlagen.

BHS-Geschäftsführer Dennis Kemmann überreichte Casey Lumy, dem Marketingdirektor von PT. Detede, die Auszeichnung mit den Worten: „Einem so verlässlichen und erfolgreichen Vertriebspartner gebühren unser höchst-

Detail view of one of the new BHS twin shaft batch mixers

Detailaufnahme eines der neuen BHS-Doppelwellen-Chargenmischer



Clark Lumy, Operation Director of PT. Detede (left), in his consultancy function for Waskita on location

Clark Lumy, Operation Director von PT. Detede (links), in seiner Beraterfunktion für Waskita vor Ort



Figure: BFT International

Additional plant components, e.g. this conveyor and batching screws, were supplied by WAM GmbH

Weitere Anlagenkomponenten wie diese Förder- und Dosierschnecken lieferte die WAM GmbH

Waskita attained outstanding achievements with the construction of a cantilever prestressed concrete bridge with long spans, thereby successfully completing as many as three bridges: Raja Mandala, Rantau Berangin and Barelang IV. Another important achievement, based on comparable technologies, was realized with the construction of the Pasteur-Cikapayang-Surapati elevated road and cable-stayed bridge in Bandung. A similar success story has been construction of several large dams, of which Pondok, Grogkak, Tilong, Gapit and Sumi are just a few examples – all of which were completed with top quality ahead of schedule.

In November 1995, Waskita was rewarded for its unrelenting striving to always make quality its uttermost priority with certification in accordance with ISO 9002:1994. This led to convincing international recognition of the ISO Quality Management System implemented by the company, and it marked the starting point for the era of global competition. In November 2009, Waskita successfully updated its quality management system and was awarded certification in accordance with ISO 9001:2008. This is a clear indication of how the company understands the specific requirements of its customers and of how it undertakes constant efforts to satisfy them.

One of Waskita's most reliable equipment outfitters for many years has been the German plant-engineering firm BHS-Sonthofen, in addition to their official sales and service partner in Indonesia PT. Detede. The excellent consulting and reliable service provided by PT. Detede enabled BHS mechanical engineering to gradually establish itself in the largest country of Southeast Asia as well.

BHS-Sonthofen, in recognition of outstanding collaboration, recently awarded its sales partner PT Detede, based in Jakarta, the Platinum Award 2016-2018 for outstanding sales effort. With the award, BHS honored the exceptionally successful partnership since 2009 for sales and service of mixers and crushing machines, in particular for twin-shaft batchers for concrete mixing plant.



Figure: PT. Detede

Front view of a mixer plant delivered to Waskita by BHS-Sonthofen

Frontansicht einer an Waskita gelieferten Mischanlage von BHS-Sonthofen

ter Respekt und große Dankbarkeit.“ Area Manager Philipp Parnitzke, ebenfalls BHS-Sonthofen, ergänzte: „PT. Detede hat in den vergangenen Jahren nicht nur die Anzahl der in Indonesien installierten Maschinen substanziell und nachhaltig gesteigert, sondern auch die Kunden vor Ort mit zuverlässigem Service und schneller Ersatzteilversorgung erfolgreich unterstützt. Dadurch genießt BHS-Sonthofen heute auch in Indonesien eine hohe Bekanntheit im Markt und ein exzellentes Markenimage.“

#### Mehr als 80 Mischer an Waskita geliefert

Allein an Waskita hat BHS-Sonthofen über PT. Detede bisher mehr als 80 Doppelwellen-Chargenmischer verkauft,



Figure: Waskita

BFT Editor-in-chief Silvio Schade (2. v. l.) personally convinced himself of the strong performance of the BHS mixer plant as well as Waskita's fleet of ready mix truck at Japek

BFT-Chefredakteur Silvio Schade (2. v. l.) überzeugte sich persönlich von der starken Performance der BHS-Mischanlage und auch der Waskita-Fahrmischerflotte in Japek



Figure: Waskita

View into one of Waskita Precast Plants

Blick in eine der Waskita-Fertigteileproduktionsstätten

BHS Managing Director Dennis Kemmann presented the award to Casey Lumy, the Marketing Director of PT. Detede, with the words: “A reliable and successful sales partner such as PT. Dede deserves our highest respect and thanks.” Area Manager Philipp Parnitzke, also of BHS-Sonthofen, added: “PT. Detede not only substantially and sustainably increased the number of our machines installed in Indonesia during the past years. It also supported customers with reliable service and fast spare parts supply on location. Owing to this, BHS-Sonthofen enjoys today a high degree of recognition in the market and an excellent brand image also in Indonesia.“

### More than 80 mixers delivered to Waskita

Until now, BHS-Sonthofen has delivered, through PT. Detede, more than 80 twin-shaft batch mixers to Waskita BHS alone – and even more for the remaining Indonesian and Southeast Asian market. On this, Clark Lumy, Operation Director of PT. Detede reports: “Based on my current knowledge, we have by now delivered more than 80 mixers from BHS-Sonthofen to Waskita’s ready-mix and precast plants. An impressive number, with which we will not rest, but which instead motivates us to further high performance.”

Just recently, in addition to several precast plants, the ready-mixed Japek concrete plant, near the Indonesian metropolis Jakarta, was also equipped with two mixers. The editorial office of BFT International, within the scope of last year’s Concrete Show South East Asia, personally convinced themselves of the their strong performance.

Mr. Solihin, Technical Manager with Waskita Japek, responded positively to our question: “Our concrete plant now has a daily capacity of max. 1.000 m<sup>3</sup>, which was achieved only following the installation of the two twin-shaft batch mixers from BHS-Sonthofen. Although these have already been in operation for some months, no major problems have occurred.” Mr. Rusdiansjah, Manager of the mixing plant, added: “Motivated by the serious and destructive earthquakes on the island of Lombok early in 2018, the vivid and terrible pictures of which went around the entire world, we have just now developed modules for endangered regions here in the Pacific Ring of Fire and are now able to address special projects of this kind.”



Figure: BHS-Sonthofen

BHS-Sonthofen recently presented its Indonesian sales partner PT. Detede with the Platinum Award 2016-2018

BHS-Sonthofen hat seinen indonesischen Vertriebspartner PT. Detede kürzlich mit dem „Platinum Award 2016-2018“ ausgezeichnet

für den sonstigen indonesischen und auch südostasiatischen Markt sogar noch mehr. Dazu Clark Lumy, Operation Director von PT. Detede: „Nach meinem Kenntnisstand haben wir bis zum jetzigen Zeitpunkt mehr als 80 Einheiten von BHS-Sonthofen an Readymix- und Precast-Werke von Waskita geliefert. Eine beeindruckende Zahl, die uns aber nicht ruhen lässt, sondern zu weiteren Höchstleistungen anspornt.“

Neben mehreren Fertigteilwerken wurde erst kürzlich auch das Transportbetonwerk Japek nahe der indonesischen Metropole Jakarta mit zwei Mischern ausgerüstet. Die Redaktion der BFT International überzeugte sich im Rahmen der letztjährigen Concrete Show South East Asia persönlich von deren guter Performance.

Auf Anfrage äußerte sich Mr. Solihin, Technischer Leiter bei Waskita Japek, sehr positiv: „Unser Betonwerk hat jetzt eine Tageskapazität von bis zu 1.000 m<sup>3</sup>, was erst durch die Installation der beiden Doppelwellen-Chargenmischern von BHS-Sonthofen möglich geworden ist. Obwohl diese bereits einige Monate im Einsatz sind, traten noch keine größeren Probleme auf.“ Mr. Rusdiansjah, Manager der Mischanlage, ergänzte: „Motiviert durch die schweren und zerstörerischen Erdbeben auf der Insel Lombok im Frühjahr 2018, deren furchtbare Bilder um die ganze Welt gingen, haben wir ganz aktuell Module für seismisch gefährdete Regionen hier im pazifischen Feuerring entwickelt und sind jetzt in der Lage, auch Sonderprojekte dieser Art anzugehen.“

### CONTACT

BHS-Sonthofen GmbH  
An der Eisenschmelze 47  
87527 Sonthofen/Germany  
+49 8321 6099-231  
info@bhs-sonthofen.de  
[www.bhs-sonthofen.de](http://www.bhs-sonthofen.de)

PT. Detede  
Multika Building 2nd Floor, Suite 203  
Jl. Mampang Prapatan 71-73  
Jakarta - Selatan 1160/Indonesia  
+62 21 79751 01/05  
info@ptdetede.com  
[www.ptdetede.com](http://www.ptdetede.com)

PT. Waskita Beton Precast, Tbk  
Jl. MT Haryono Kav. No. 10A  
Cawang, Jakarta Timur 13340/  
Indonesia  
+62 21 2289 2999  
info@waskitaprecast.co.id  
[www.waskitaprecast.co.id](http://www.waskitaprecast.co.id)