

Greater wear resistance and ease of maintenance

BHS-Sonthofen launches further optimised rotor shredder on the market

Höhere Verschleißfestigkeit und Wartungsfreundlichkeit

BHS-Sonthofen mit weiterentwickeltem Rotorshredder am Markt

The BHS type RS rotor shredder optimally shreds and isolates valuable, residual and composite materials containing metal. The latest generation is characterised by even greater wear resistance. The BHS Rotorshredder vom Typ RS zerkleinert und schließt metallhaltige Wert-, Rest- und Verbundstoffe optimal auf. Die neueste Generation zeichnet sich durch noch höhere Verschleißfestigkeit aus.

BHS-Sonthofen has now further optimised its rotor shredder based on many years of operating experience with customers. The machine is characterised by greater wear resistance and ease of maintenance. In recent projects, the rotor shredder has proven itself particularly in the applications of waste incinerator bottom ash (IBA) and electronic scrap, light metal scrap and white lead processing.

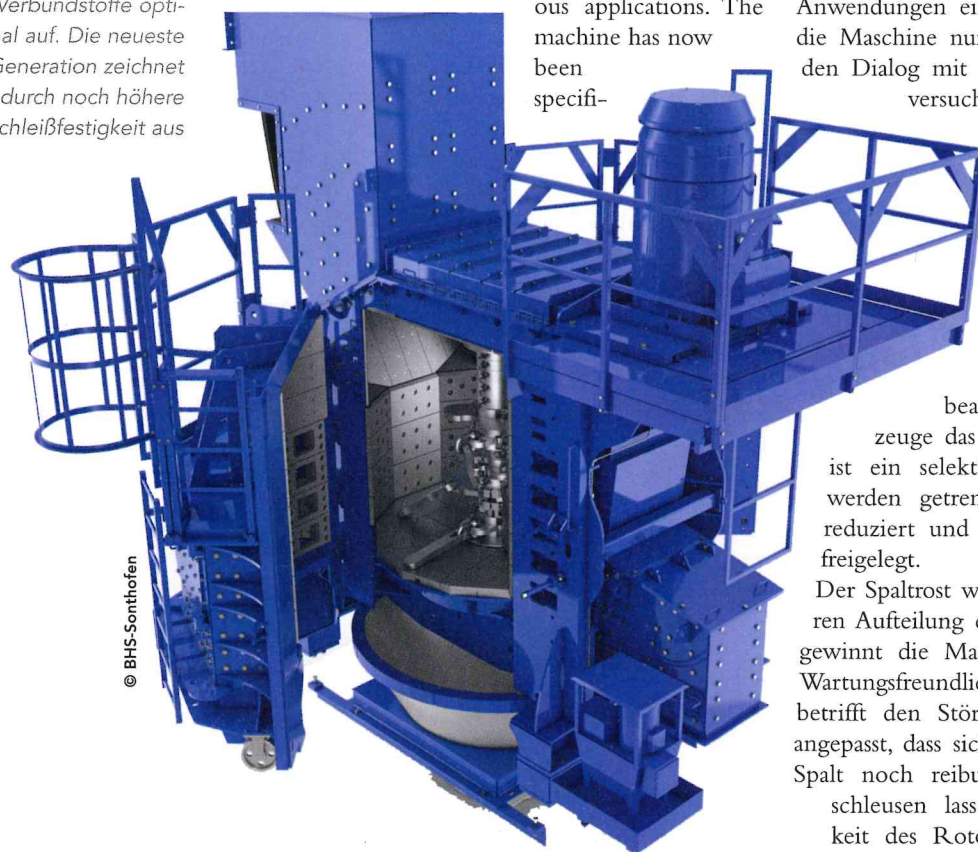
As one of the technology leaders in the recycling of metal-containing composite materials and industrial waste, BHS is committed to continuous development. The latest generation of the rotor shredder incorporates the practical experience of customers from various applications. The machine has now been

BHS-Sonthofen hat auf Basis der langjährigen Betriebserfahrungen bei Kunden seinen Rotorshredder nun weiter optimiert. Die Maschine zeichnet sich durch höhere Verschleißfestigkeit und Wartungsfreundlichkeit aus. In den jüngsten Projekten konnte sich der Rotorshredder vor allem in den Anwendungen Müllverbrennungsasche (MVA) und Elektronikschrott, bei leichten Metallschrotten und der Weißblechaufbereitung beweisen.

Als einer der Technologieführer für das Recycling von metallhaltigen Verbundstoffen und industriellen Abfällen setzt BHS auf kontinuierliche Entwicklung. In die jüngste Generation des Rotorshredders sind die Praxiserfahrungen der Kunden aus unterschiedlichen Anwendungen eingeflossen. Auf dieser Basis wurde die Maschine nun gezielt optimiert. „Wir schätzen den Dialog mit unseren langjährigen Kunden und versuchen die Verbesserungswünsche bestmöglich in das Maschinendesign einfließen zu lassen“, berichtet Ulrich Kanzleiter, Area Sales Manager DACH.

Der BHS Rotorshredder zerkleinert, vereinzelt und schließt metallhaltige Wert-, Rest- und Verbundstoffe optimal auf. Durch Prall-, Schlag- und Scherkräfte bearbeiten die Zerkleinerungswerkzeuge das Aufgabegut sehr intensiv. Resultat ist ein selektiver Aufschluss: Materialverbunde werden getrennt und die Stückgrößen gezielt reduziert und für eine nachfolgende Sortierung freigelegt.

Der Spaltrost wurde massiver und mit einer anderen Aufteilung der Öffnungen verändert. Dadurch gewinnt die Maschine an Verschleißfestigkeit und Wartungsfreundlichkeit. Eine zweite Optimierung betrifft den Störstoffschieber. BHS hat diesen so angepasst, dass sich Störstoffe durch einen größeren Spalt noch reibungsloser aus der Maschine ausschleusen lassen. „Wir haben die Standfestigkeit des Rotorshredders speziell für besonders abrasive Materialien weiterentwickelt. Auch der



© BHS-Sonthofen



© BHS-Sonthofen

cally optimised on this basis. „We value the dialogue with our long-standing customers and try to incorporate their improvement requests into the machine design in the best possible way,” reports Ulrich Kanzleiter, Area Sales Manager DACH.

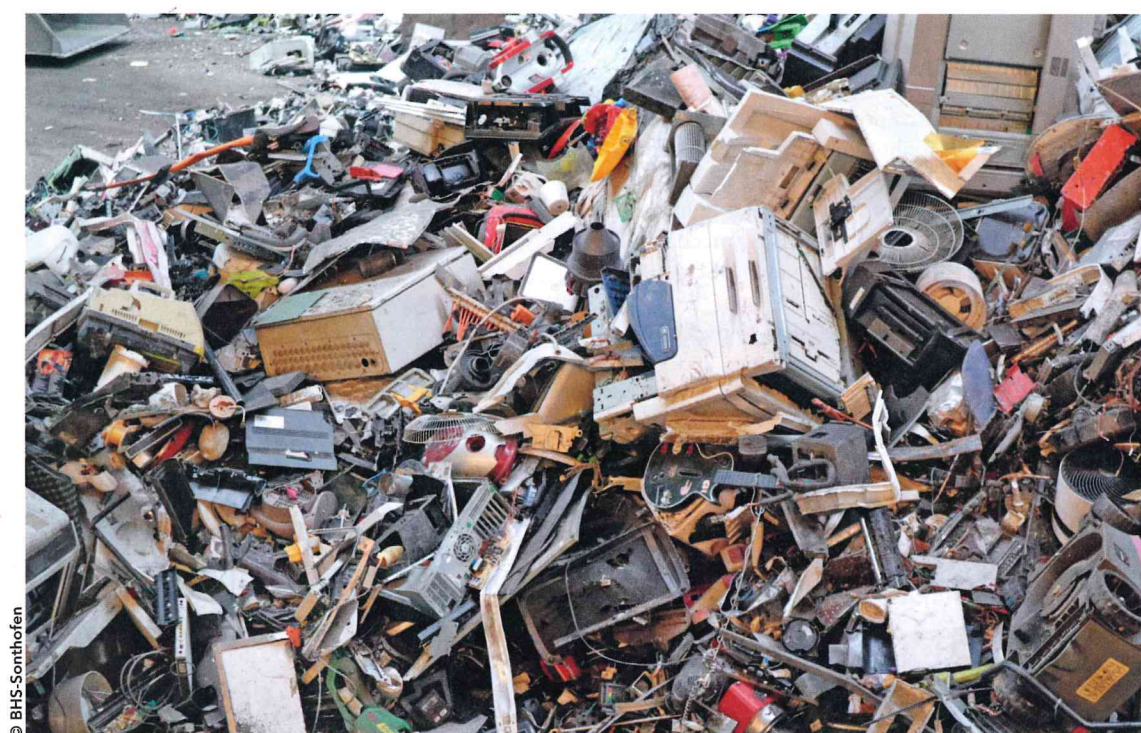
The BHS rotor shredder optimally shreds, separates and isolates valuable, residual and composite materials containing metal. The shredding tools exert a high intense stress on the feed materials through impact, shock and shearing forces. The result is selective disintegration: material composites are separated and the piece sizes are specifically reduced and exposed for subsequent sorting.

The slatted grate has been made more solid and the openings have been redesigned. This makes the machine more wear-resistant and easier to maintain. A

Steuerungsablauf für die Schwerteilerkennung ist wesentlich verbessert und konnte sich bei Müllverbrennungsschlacke und Elektronikschrott bereits zur

Overall, the rotor shredder achieves an ideal output result for a variety of different feed materials, which customers at our test centre confirm time and time again

vollen Kundenzufriedenheit im Einsatz beweisen“, sagt der verantwortliche Konstrukteur Stefan Schrott. „Insgesamt erzielt der Rotorshredder für eine Vielzahl



© BHS-Sonthofen

Abrasive materials such as waste incineration ash or electronic scrap are particularly suitable for processing on the BHS rotor shredder

Abrasive Materialien wie Müllverbrennungsasche oder Elektronikschrott sind zur Verarbeitung auf dem BHS Rotorshredder besonders gut geeignet

In principle, all devices and products that have a cable or battery are considered electronic waste. The variety of old appliances is therefore large: from disused computers, hoovers and telephones to electronic toys, etc. Grundsätzlich gehören alle Geräte und Produkte, die ein Kabel oder einen Akku haben, zum Elektroschrott. Die Vielfalt an Altgeräten ist daher groß: von ausgedienten Computern über Staubsauger und Telefone bis hin zu Elektronikspielzeugen, etc.

With the BHS Rotorshredder (RS), the tool configuration of the vertical rotor can be adapted to the task at hand and maintenance accessibility is ideal

Beim BHS Rotorshredder (RS) lässt sich die Werkzeugkonfiguration des vertikalen Rotors an die Aufgabenstellung anpassen und die Wartungszugänglichkeit ist ideal



© BHS-Sonthofen

second optimisation concerns the automatic slider for impurities. BHS has adapted it so that impurities can be discharged from the machine even more smoothly through a larger gap. "We have further developed the stability of the rotor shredder especially for particularly abrasive materials. The control sequence for recognising heavy parts has also been significantly improved and has already proven itself in use with waste incineration slag and electronic scrap to the full satisfaction of our customers," says the responsible design engineer Stefan Schratt. "Overall, the rotor shredder achieves an ideal output result for a variety of different feed materials, which customers at our test centre confirm time and time again."

In addition to electronic scrap, the feed materials include motor armatures and electric motors (so-called "meatballs"), aluminium scrap, automotive shredder residue fractions (ASR), waste incineration scrap and waste incineration slag, as well as light metal scrap such as that produced in MBT (mechanical-biological waste treatment plant) and DSD (waste packaging) sorting plants.

The new generation of rotor shredders impresses with its robustness, uncomplicated maintenance and versatile application options.

an unterschiedlichen Aufgabematerialien ein ideales Output-Ergebnis, welches Kunden bei uns im Test Center immer wieder bestätigen."

Zu den Aufgabematerialien zählen neben Elektronikschrott auch Motoranker und Elektromotoren (sogenannte „Meatballs“), Aluminiumschrott, Automobil Shredder-Restfraktionen (ASR), Müllverbrennungsschrotte und Müllverbrennungsschlacken, sowie leichte Metallschrotte wie sie beispielsweise in MBA (mechanisch-biologische Abfallbehandlungsanlage)- und DSD (LVP Verpackungen)-Sortieranlagen anfallen.

Die neue Generation Rotorshredder besticht durch ihre Robustheit, die unkomplizierte Wartung und ihre vielseitigen Einsatzmöglichkeiten.

www.bhs-sonthofen.de