

## 安全预处理有毒废料 获得适合泵送的物料进行热能利用

TRANSFORMING  
MATERIALS INTO VALUE



### 为焚烧系统高效预处理有毒危险废料： 这是一项对现有使用技术的挑战。

性能强进的破碎机和搅拌器在惰性气体保护环境成功地完成了这一挑战。BHS-Sonthofen的专有技术覆盖了对有毒危险废料热能回收资源化处置的设计与建造。

### 优势

- ✓ 多种设计规格适用于广泛入料形式
- ✓ 通过惰性保护配置实现工艺安全可靠
- ✓ 易于维护的机器结构
- ✓ 覆盖全球的服务

---

# 一种工艺, 多种方式

针对客户特定要求的多样性提供定制解决方案

---

## 1 匹配的解决方案

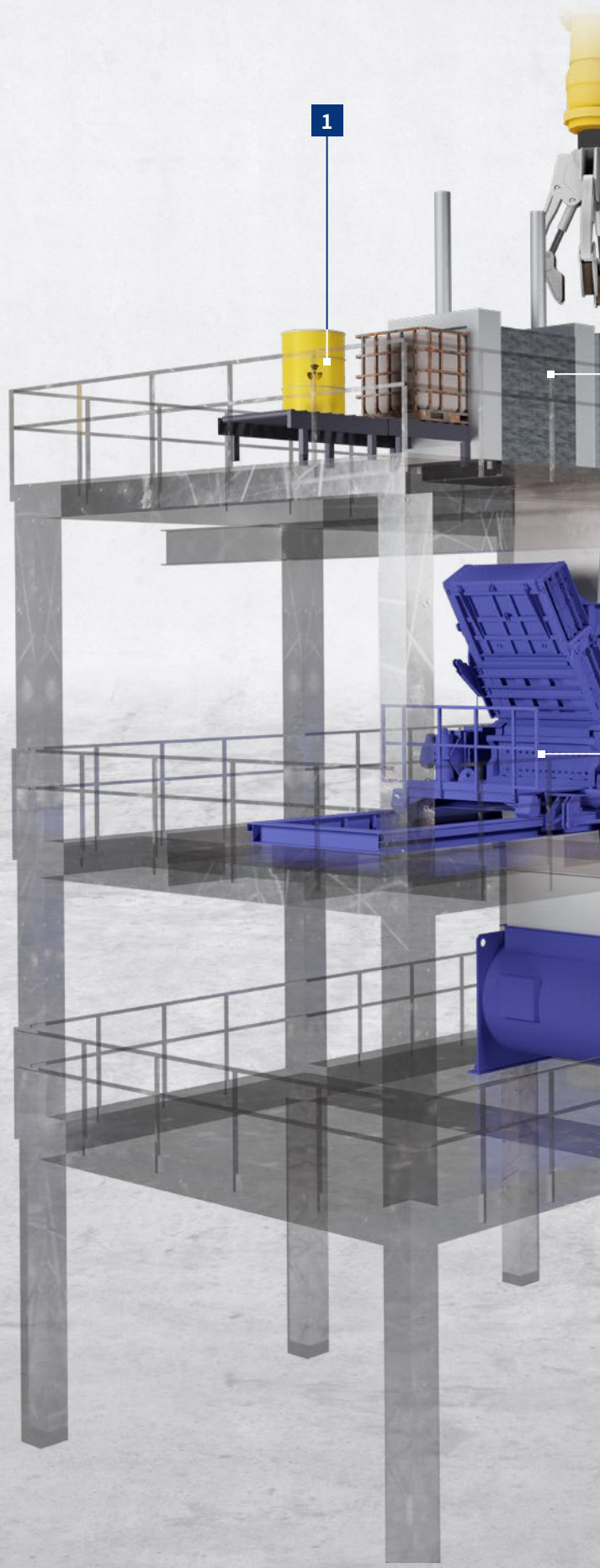
根据客户特定的入料要求, 可以定制化设计不同工艺步骤的系统。其中的进料、破碎、搅和泵送工艺环节可以根据要求和客户意愿进行增加或减少。

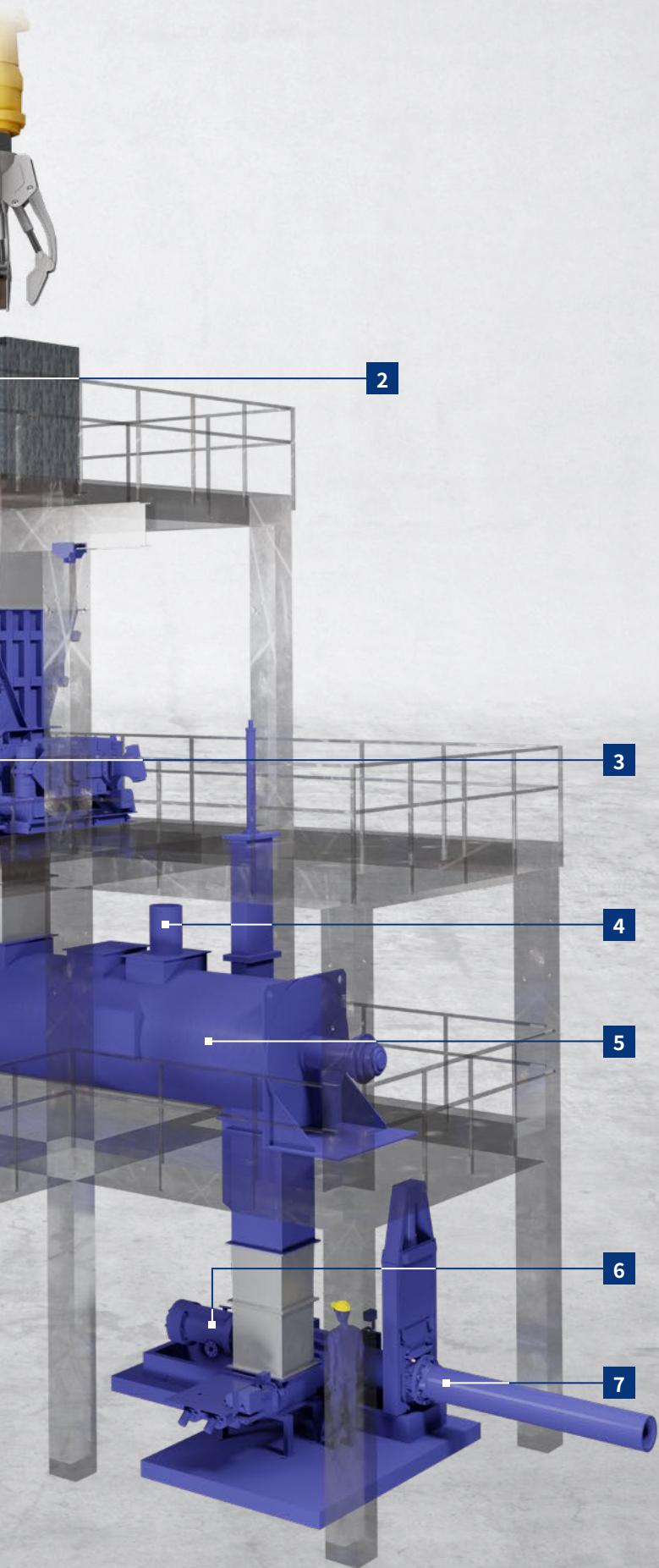
## 2 输送

根据要求, 自动化气密性输送系统实现了危险或有毒废料向液压式封闭进料斗或破碎机的稳定流动。

## 3 破碎

全气密性系统, 配备有防爆装置。特制的撕碎刀具和创新性设备配置, 减少了对进料破碎为条状的情况。宽大的检修口实现了破碎刀具的简单更换和维护, 无需进入机器内部。由此也可以便捷地手动清除无法破碎的物体。





#### 4 辅助进料口

也可以根据要求单独安装用于额外添加有毒污泥和液体的中间步骤。

#### 5 搅拌和均质化

可调节的填充度实现了搅拌机内混合料的停留时间可变。这些可调性保证了在进料或输入物料变化时，输出物料仍保持稳定的高品质。特制形状的搅拌叶片实现了最佳的搅拌效果。

#### 6 泵

泵装备有附加切割刀具，可减少停机时间。特殊的防止通向回转窑的管道堵塞。

#### 7 向回转炉输送

将终端物料输送到客户自有的回转炉燃烧和再处理。

## 设备或整套系统

BHS-Sonthofen 是经验丰富的合作伙伴。

数年来, BHS-Sonthofen 在世界各地实施项目, 成功完成了对有毒废料的预处理和高效废弃处理等挑战。作为全套设备的项目合作伙伴或单机集成供应商。

WACKER

AVR.

VEOLIA

德国

荷兰

美国



中国石油



TSUNEISHI



HONGSHI

中国

日本

中国

[其他信息](#)

[www.bhs-sonthofen.cn/smp](http://www.bhs-sonthofen.cn/smp)

巴哈斯-桑索霍芬(天津)机械有限公司 · 回收技术 · 中国天津武清开发区来源道3号 · 邮编: 301700 · 中国

[www.bhs-sonthofen.cn](http://www.bhs-sonthofen.cn) [+86 22 82126263](tel:+862282126263) [recycling@bhs-sonthofen.cn](mailto:recycling@bhs-sonthofen.cn)

