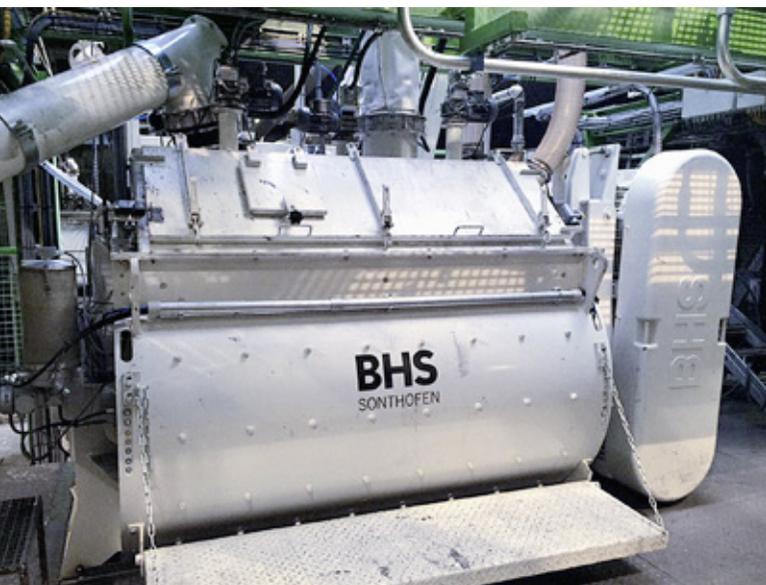


Plus que convaincant : le nouveau malaxeur à béton pour la production de pavés en béton

Basé en Europe centrale, Excluton est le premier fabricant à utiliser un malaxeur de BHS-Sonthofen avant la presse à blocs, devenant ainsi un pionnier dans cette industrie. « Par le passé, nous devions mettre un nombre considérable de blocs au rebut. Grâce au nouveau malaxeur discontinu à deux arbres de BHS, nous sommes parvenus à réduire les pertes de plus de 30 %. Le temps de travail de la presse est pour sa part passé de 18 à 22 heures. Aujourd'hui, nous produisons non seulement davantage, mais également avec une qualité accrue », affirme le directeur de la production. Une fois de plus, ce projet démontre que seules les entreprises qui ont le courage d'optimiser leurs processus sont à même de garder une longueur d'avance sur le marché.

Les malaxeurs à béton pour la production de blocs de béton de la série DKX sont disponibles dès à présent avec des capacités allant de 500 à 9 000 l.

Le malaxeur discontinu à deux arbres installé dans l'usine de production de blocs de béton Excluton, aux Pays-Bas



DKX Malaxeur discontinu à deux arbres

Pour la production de pavés en béton

BHS
SONTHOFEN

TRANSFORMING
MATERIALS
INTO VALUE

BHS-Sonthofen à travers le monde



www.bhs-sonthofen.com

08.2016_FR, © 2016 BHS-Sonthofen GmbH – Tous droits réservés.



RÉDUCTION DES PERTES ET AUGMENTATION DES QUANTITÉS PRODUITES

Le nouveau malaxeur à béton produit des pavés en béton de première qualité pour les couches extérieures

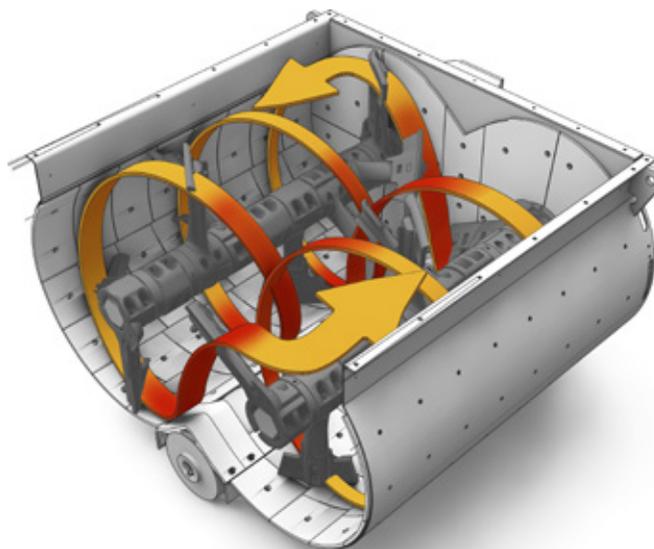
Les rebuts coûtent non seulement du temps, mais aussi de l'argent. Mais ces mêmes rebuts ne sont-ils pas la preuve même que des efforts d'optimisation s'imposent au début de la chaîne de production, là où le béton est malaxé ? Et quels avantages les fabricants de pavés en béton peuvent-ils tirer d'un malaxeur qui a été spécialement développé pour la production de pavés en béton ?

Le gérant de la société Excluton, l'une des plus grandes usines de pavés en béton en Europe, le sait mieux que tous, lui qui utilise depuis peu le nouveau malaxeur à béton de BHS-Sonthofen pour la production de pavés en béton.

Homogénéité du mélange et facteur temps : les points décisifs

Nombreux sont les fabricants de pavés en béton à se demander si les malaxeurs discontinus à deux arbres sont adaptés pour satisfaire les exigences particulièrement élevées auxquelles doivent répondre les couches de construction extérieures. « Notre principal défi consistait à trouver un système de malaxage capable de produire un béton extrêmement homogène en un minimum de temps. Un système qui nous permette de produire des pavés en béton de première qualité à raison de 22 heures par jour, six jours par semaine », résume le directeur de la production d'Excluton.

Depuis plusieurs années déjà, une filiale d'Excluton fait appel aux malaxeurs discontinus à deux arbres BHS, convaincue par le principe de malaxage tridimensionnel unique et la fiabilité de ces derniers. En collaboration avec la société néerlandaise Loke BV, BHS-Sonthofen est parvenue à transformer son installation existante destinée à la réalisation de couches extérieures filigranes.



Principe de malaxage tridimensionnel du DKX

Malaxeur discontinu à deux arbres spécialement modifié pour l'industrie des pavés en béton

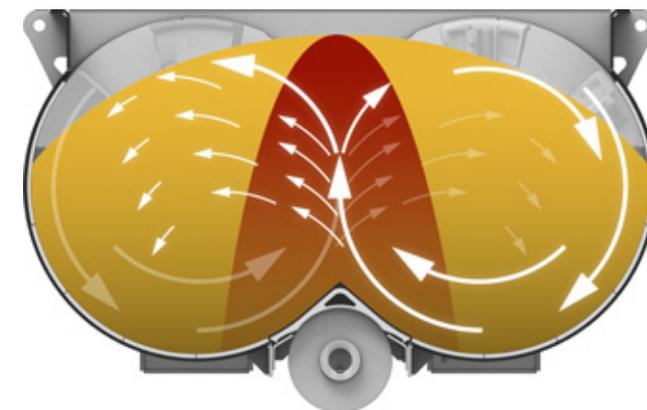
Il aura fallu des semaines de collaboration intense pour modifier, pas à pas, le malaxeur discontinu à deux arbres BHS et l'adapter exactement aux exigences auxquelles doivent satisfaire les pavés en béton en matière de couche extérieure. Le résultat obtenu : un malaxeur spécialement configuré pour les pavés en béton au sein de la gamme DKX avec vitesse de rotation adaptée, mesure exacte de l'humidité, dosage précis de l'eau, outils de malaxage lisses et nettoyage haute pression.

Après avoir testé le malaxeur avec succès, trois autres lignes de production ont été équipées de malaxeurs discontinus à deux arbres.

Avantages du malaxeur à béton DKX de BHS-Sonthofen

Comparé aux malaxeurs traditionnels utilisés jusqu'à ce jour dans l'industrie des pavés en béton, le DKX offre les avantages suivants :

- » Échange de matière plus intensif grâce au principe de malaxage tridimensionnel
- » Degré d'homogénéité maximum de la matière malaxée – charge après charge
- » Temps de malaxage réduits pour une consommation d'énergie bien inférieure
- » Sécurité de fonctionnement et efficacité maximale des machines
- » Recettes reproductibles
- » Vidange intégrale dans les plus brefs délais
- » Pas d'agglomérations



Mouvement du mélange du DKX